

技术数据表

 Alcolor®



**ALCOLOR PA A WT1159-03MG**

基础聚合物	聚酰胺
颜色	白色, 近似于RAL9016
热稳定性着色剂	280 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度7
用于	聚酰胺
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

---

用量	3 % 挤出 3 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-290 °C 注塑模具温度 40-100 °C
存储	干燥, 避免光照 不高于30°C